

## RAMOWY PROGRAM INSTRUKTAŻU STANOWISKOWEGO

L.p	Temat szkolenia	Liczba godzin
1.	<p>Przygotowanie pracownika do wykonywania określonej pracy, w tym w szczególności :</p> <p>a) omówienie warunków pracy z uwzględnieniem :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- elementów pomieszczenia pracy, w którym ma pracować pracownik, mający wpływ na warunki pracy pracownika ( np. oświetlenie ogólne, ogrzewanie, wentylacja, urządzenia techniczne, urządzenia ochronne).</li> <li>- elementów stanowiska roboczego mających wpływ na bezpieczeństwo i higienę pracy (np. pozycja przy pracy, oświetlenie miejscowe wentylacja miejscowa, urządzenia zabezpieczające, ostrzegawcze i sygnalizacyjne, narzędzia, surowce i produkty),</li> <li>- przebiegu procesu pracy na stanowisku pracy w nawiązaniu do procesu produkcyjnego ( działalności ) w całej komórce organizacyjnej i zakładzie pracy,</li> </ul> <p>b) omówienie zagrożeń występujących przy określonych czynnościach na stanowisku pracy, wyników oceny ryzyka zawodowego związanego z wykonywaną pracą i sposobów ochrony przed zagrożeniami oraz zasad postępowania w razie wypadku lub awarii,</p> <p>c) przygotowanie wyposażenia stanowiska roboczego do wykonywania określonego zadania.</p>	2
2.	Pokaz przez instruktora sposobu wykonywania pracy na stanowisku pracy zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, z uwzględnieniem metod bezpiecznego wykonywania poszczególnych czynności i ze szczególnym zwróceniem uwagi na czynności trudne i niebezpieczne.	0,5
3.	<b>Próbne wykonanie zadania przez pracownika pod kontrolą instruktora</b>	0,5
4.	<b>Samodzielna praca pracownika pod nadzorem instruktora</b>	4
5.	Omówienie i ocena przebiegu wykonywania pracy przez pracownika	1
	<b>Razem :</b>	<b>Minimum 8</b>

Zatwierdził :